



Your project deserves it.



WIWA VULKAN GX



WWW.WIWA.COM

Установленное качество рафинированное



Экструзионные насосы **WIWA VULKAN GX** для транспортировки, дозирования и нанесения клея, изоляционных и уплотнительных материалов теперь также оснащены новым пневматическим двигателем WIWA GX. Он отличается полностью металлическим корпусом, оптимизированным распределением воздуха во время работы для минимизации обледенения при длительной эксплуатации и пониженным уровнем шума.

Ассортимент экструзионных насосов включает в себя в общей сложности 19 насосов четырех классов производительности с различной производительностью и соотношением давления, что делает его, вероятно, одной из самых полных серий в мире. Она дополняется обширным выбором принадлежностей, таких как крепления для основания, одно- и двухстоечные плунжерные прессы различных размеров, последующие плиты и последующие крышки всех размеров и конструкций, а также нагревательные элементы и другие монтажные комплекты. Эта модульная система позволяет собрать подходящую установку практически для любого применения.

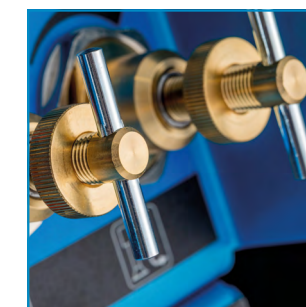
В этом вам поможет наш конфигуратор, который в упрощенном виде мы представили на страницах 42/43. Кроме того, мы можем реализовать широкий спектр специальных решений в соответствии с вашими требованиями.

Области применения

- Поставка отдельных рабочих станций и роботов
- Автомобильная промышленность
- Машиностроение и автомобилестроение
- Строительство рельсовых транспортных средств
- Авиационная промышленность
- Морская и оффшорная промышленность
- Ветроэнергетика
- Деревообрабатывающая и мебельная промышленность
- Полиграфические предприятия
- Оконные и дверные конструкции
- Производственные линии в химической промышленности
- Обработка клея и полиуретана
- Смазочная техника (системы транспортировки масла и смазки)
- Применение для защиты днища автомобиля
- Технология распыления и нанесения покрытий
- Производство и обработка лакокрасочных материалов
- Транспортировка сырья для производства клеев
- Системы наполнения картриджей
- Производство и обработка силиконовых продуктов

Материалы

- Клеи и клейкие вещества
- ПВХ и другие уплотнительные материалы
- Смазки и смазочные материалы
- Краски для печати
- Битум
- Защита днища
- Пастообразные материалы для покрытий и другие продукты средней и высокой вязкости
- Мастики
- Силикон
- Бутил
- Уретаны
- Эпоксидные смолы
- Акриловые



Преимущества

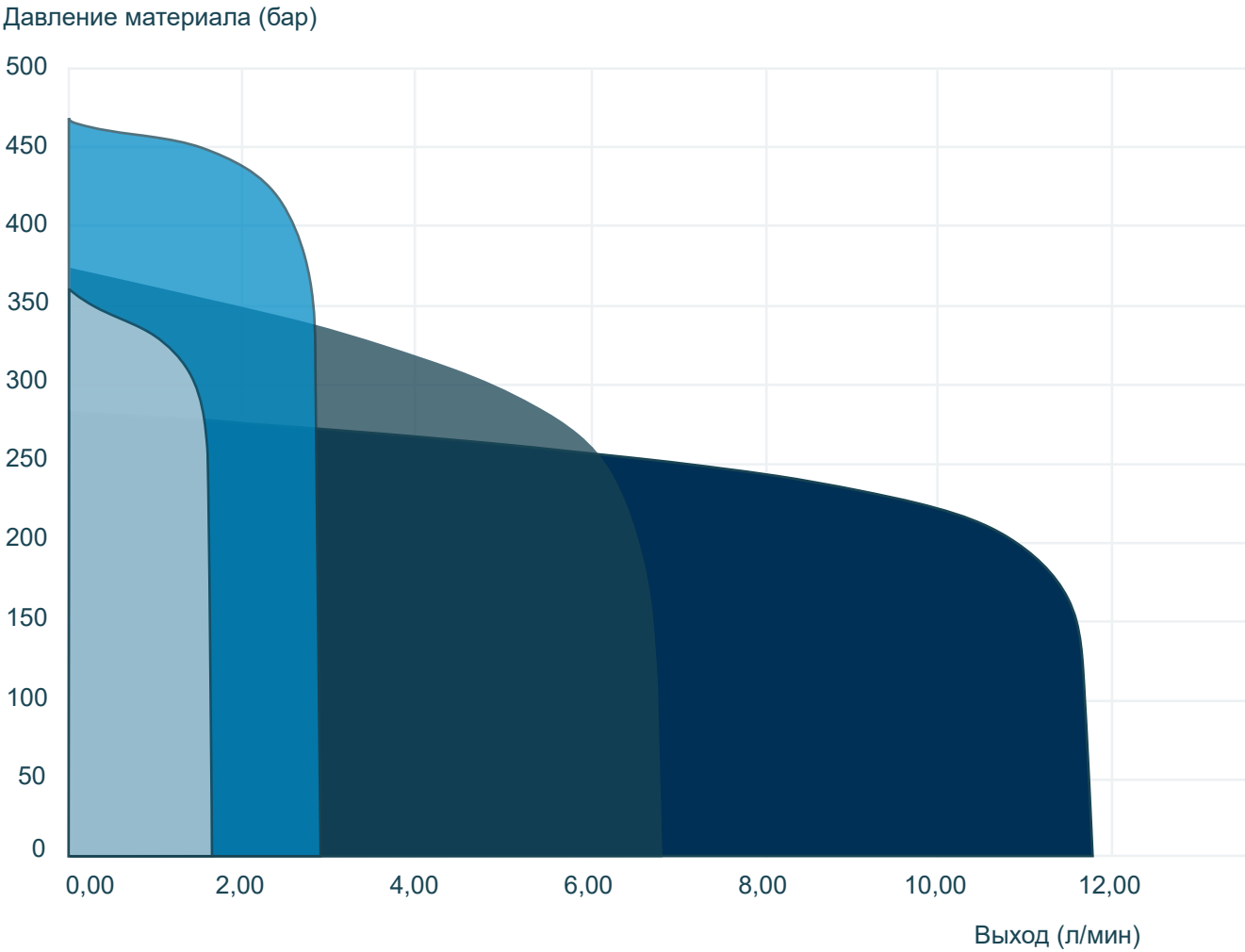
- Постоянный поток материалов
- Точные результаты благодаря низкой пульсации
- Высочайшая производительность даже в самых сложных областях применения и при непрерывной работе



i RS = Нержавеющая сталь, устойчивая к ржавчине и кислотам N = Обычная сталь, оцинкованная
Номера заказов описывают только экструзионные насосы. Полные системы конфигурируются через наш отдел продаж.

Технические данные пример систем WIWA VULKAN GX					
Модель	Коэффициент давления	Выход за 60 циклов	Макс. давление воздуха на входе	Макс. рабочее давление	Заказ №.
79.24	24:1	4,74 л/мин	8 бар	192 бар	0668165 (N)
79.24					0668174 (RS)
79.45	45:1	4,74 л/мин	8 бар	360 бар	0666444 (RS)
79.45					0668166 (N)
134.14	14:1	8,04 л/мин	8 бар	112 бар	0668167 (N)
134.14					0668175 (RS)
134.26	26:1	8,04 л/мин	8 бар	208 бар	0668176 (RS)
134.26					0668168 (N)
134.54	54:1	8,04 л/мин	8 бар	432 бар	0668177 (RS)
134.54					0668173 (N)
134.72	72:1	8,04 л/мин	6,5 бар	468 бар	0668169 (N)
134.72					0668178 (RS)
330.29	29:1	19,8 л/мин	8 бар	232 бар	0668170 (N)
330.62	62:1	19,8 л/мин	6 бар	372 бар	0667080 (N)
580.23	23:1	34,8 л/мин	8 бар	184 бар	0668172 (N)
580.35	35:1	34,8 л/мин	8 бар	280 бар	0665422 (N)

Вы знаете свой материал и
необходимую производительность.
У нас есть лучший насос для этой работы.



▶ Модель 79.45

▶ Модель 134.72

▶ Модель 330.63

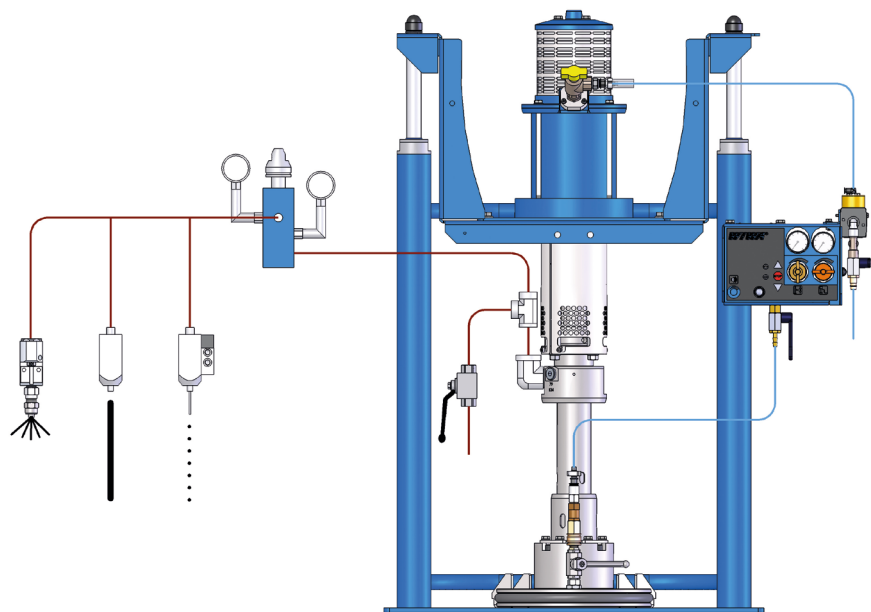
▶ Модель 580.35

i Приведенный выше график предназначен только для ориентира. Фактическая производительность может отличаться.

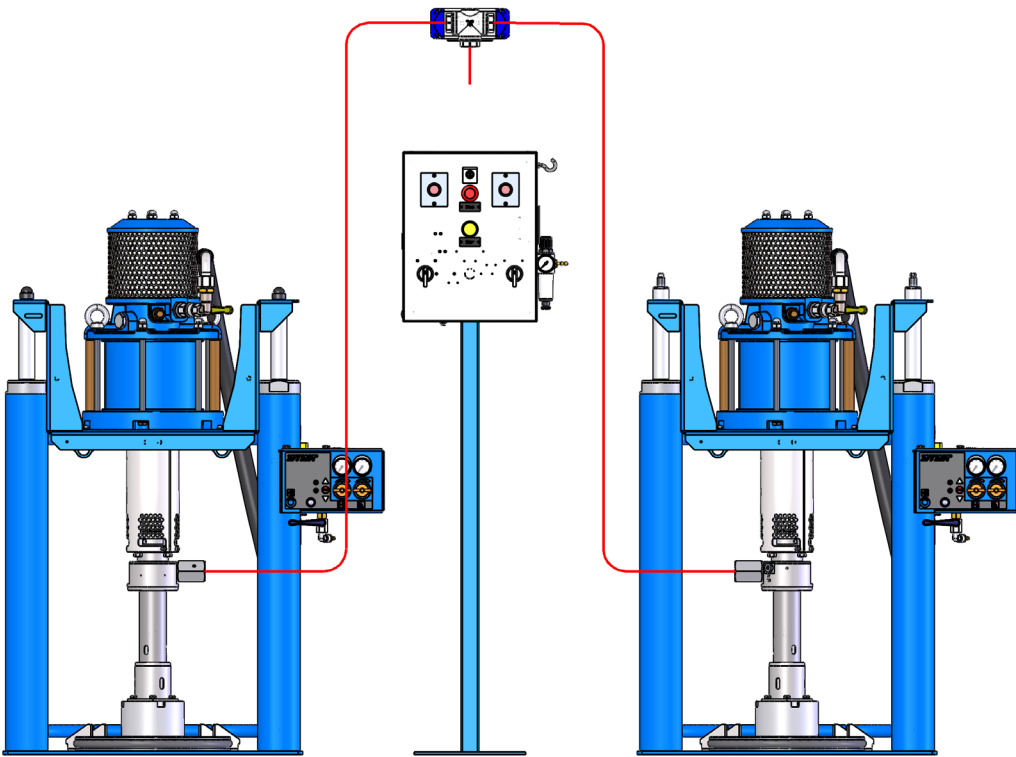
Системное решение для 20-литровых контейнеров

Преимущества

- Простота в обслуживании
- Мягкий запуск насоса при давлении воздуха на входе менее 1 бар
- Более длительный срок службы насоса благодаря подпружиненному верхнему сальнику



Системное решение для контейнеров объемом от 20 до 200 литров



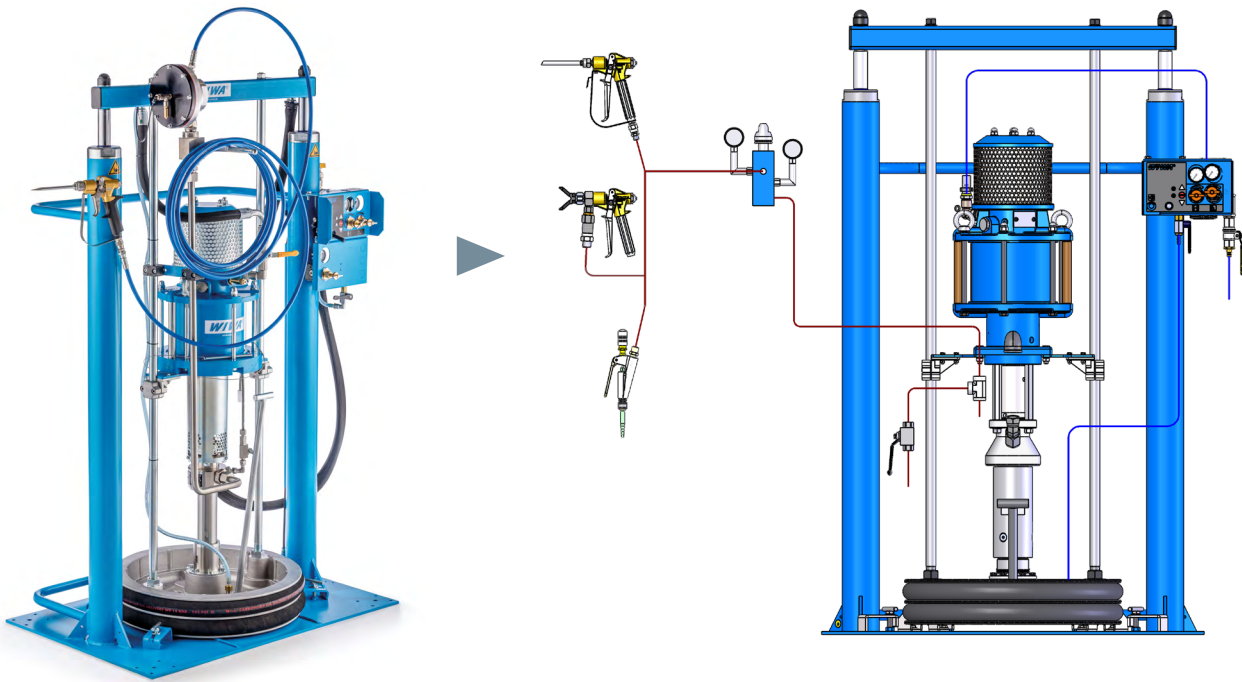
Подходит для	Компоненты	Технические данные
• От одного до нескольких пунктов доставки	• VULKAN GX • Материальный шланг • Регулятор давления материала • Двойной плунжер • Следующая пластина • Автоматический пистолет	• Макс. производительность (за 60 циклов): 4,7 - 34,8 л/мин • Соотношение давления: 14:1 - 72:1

▶ Автоматическая работа ◀

Подходит для	Компоненты	Технические данные
• Непрерывная транспортировка материалов повышенной вязкости	• VULKAN 79.45 • Сдвоенный постовой таран • Следующая пластина • Блок управления • Контроль уровня	• Макс. производительность (за 60 циклов): 4,74 л/мин • Соотношение давления: 45:1

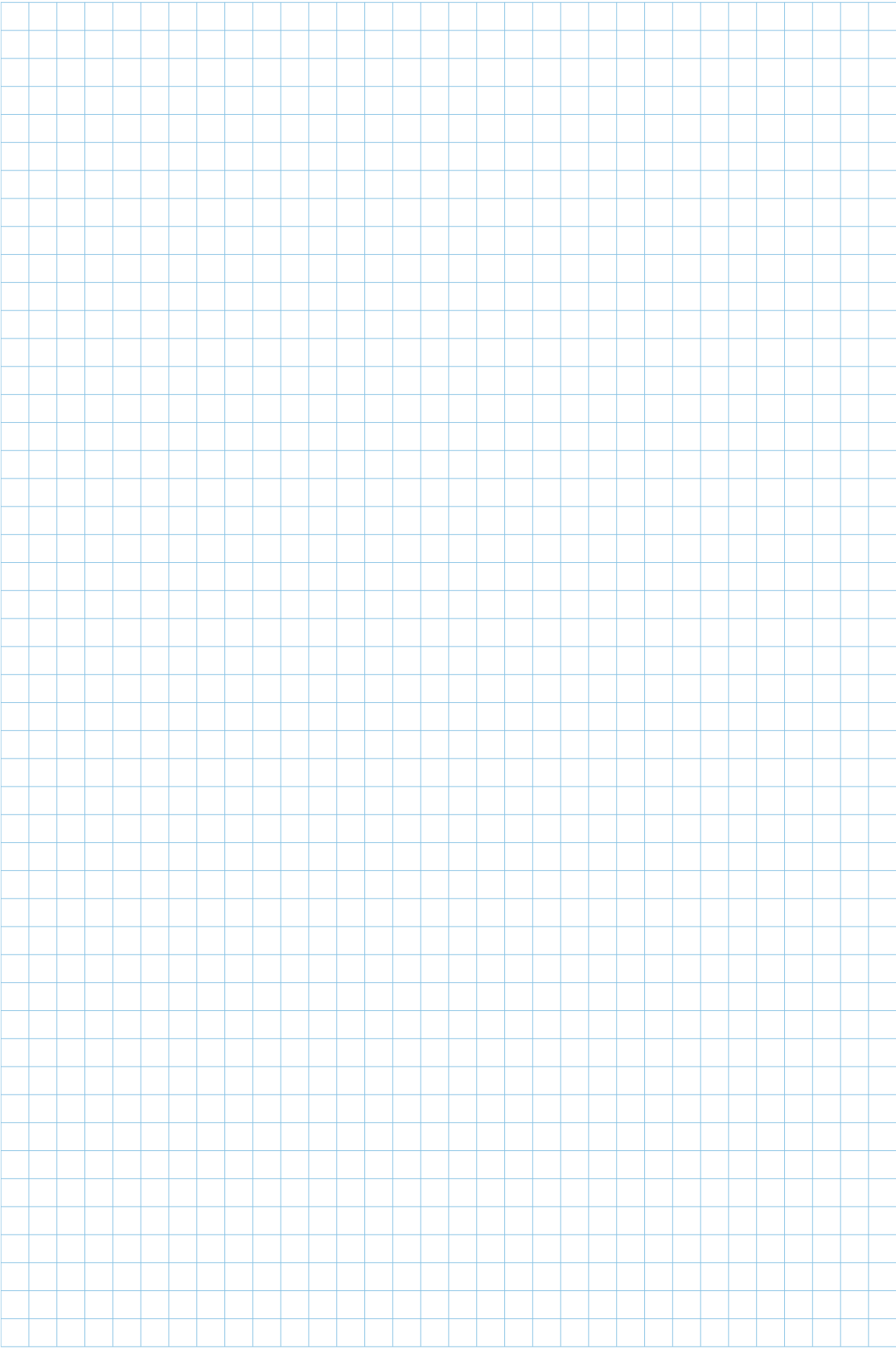
▶ Автоматическая работа ◀

Системное решение для 200-литровых контейнеров



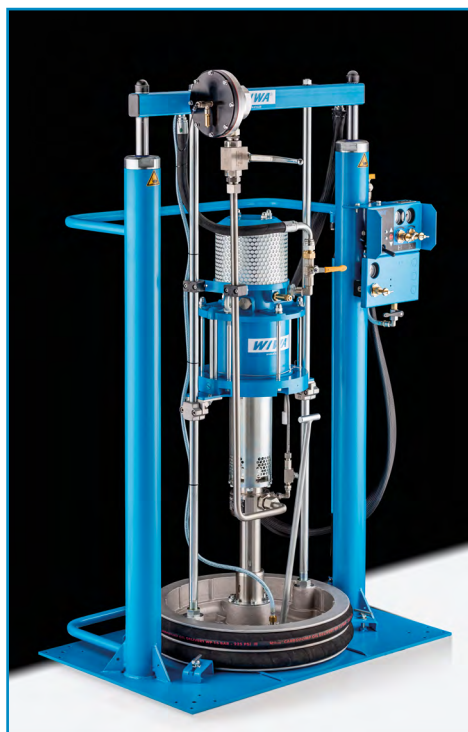
Подходит для	Компоненты	Технические данные
От одного до нескольких пунктов доставки	- VULKAN - Материальный шланг - Блок технического обслуживания - Сдвоенный плунжер - Следующая пластина - Безвоздушный пистолет или экструзионный пистолет	- Макс. производительность (за 60 циклов): 4,7 - 34,8 л/мин - Соотношение давления: 14:1 - 72:1

Manual operation

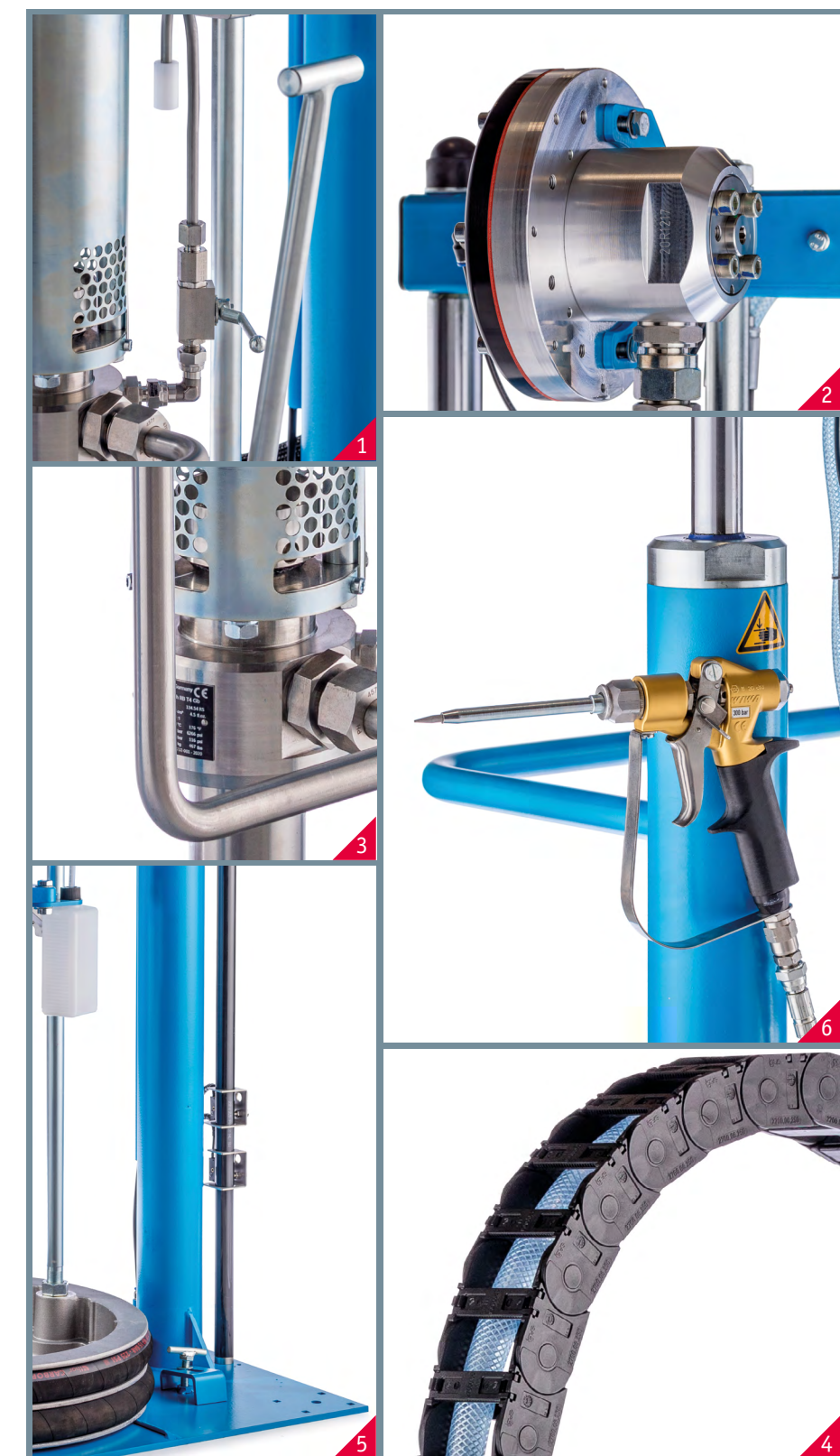
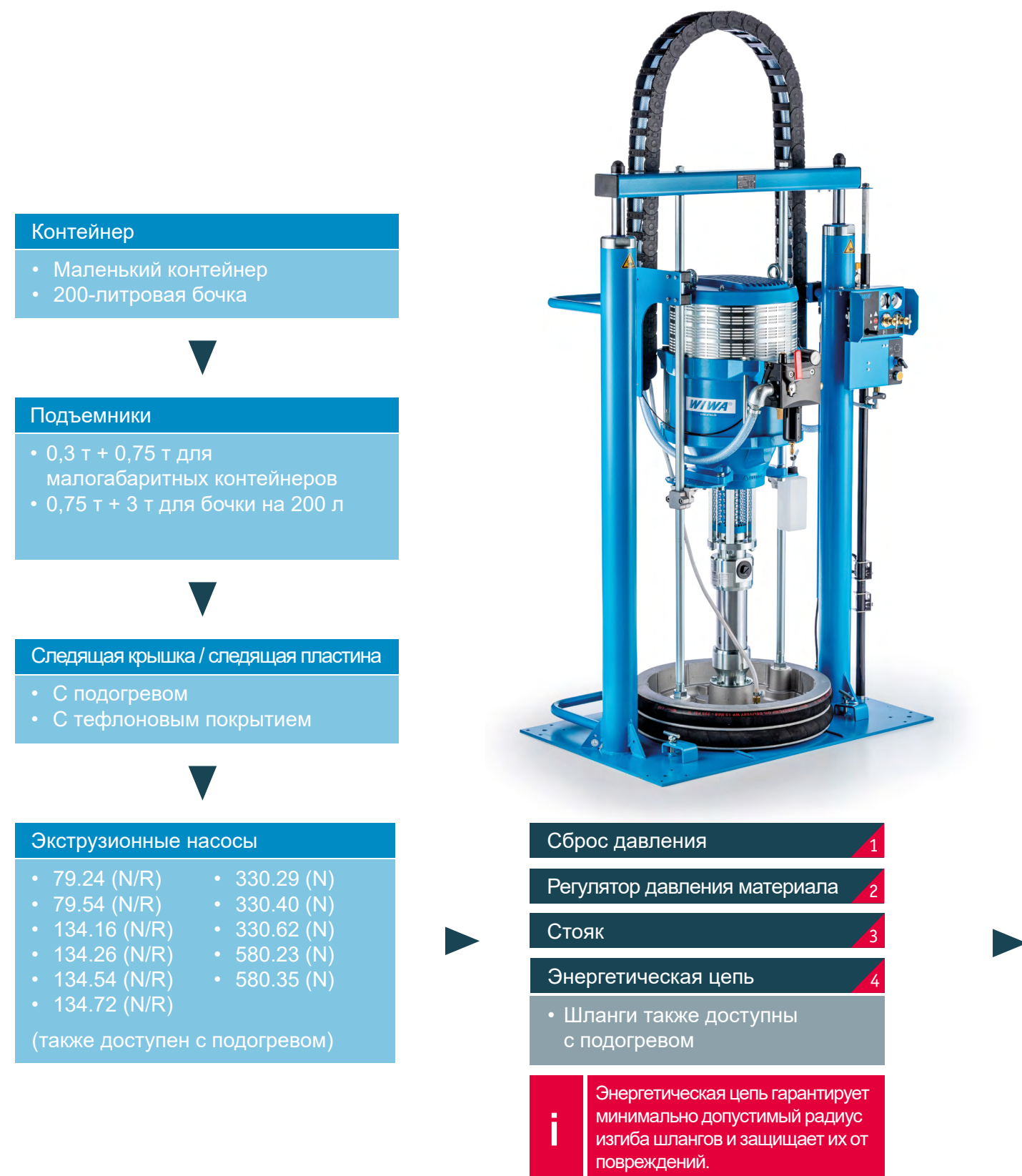


Автоматическая подача и нанесение материала. Все из одного источника.

Компания WIWA поставила подпитывающий насос **VULKAN** (модель 134.54) ДЛЯ 200-л. бочки, а также четыре игольчатых **клапана подачи WIWA 250** с пневматическим управлением, специализированному производителю для автоматического приклеивания деревянных дверных планок.



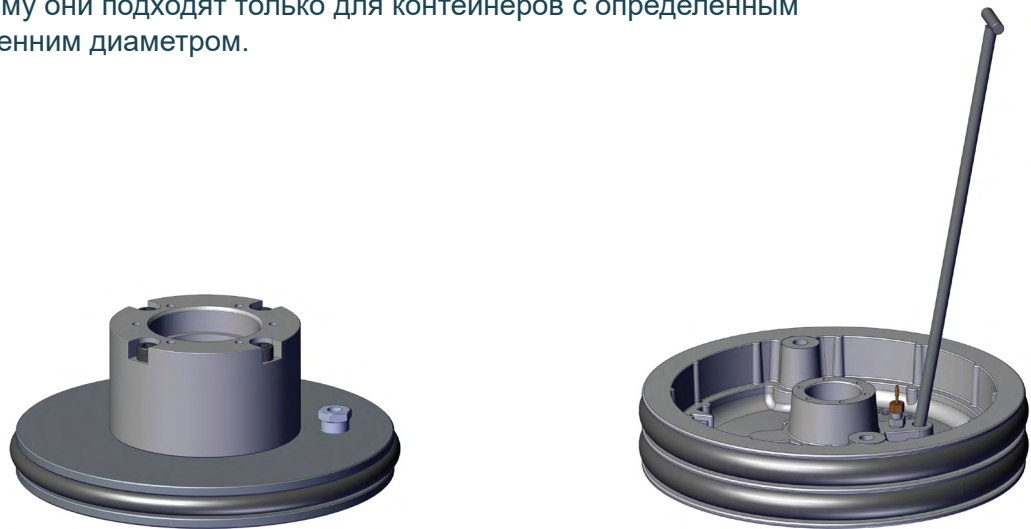
Модульное разнообразие С WIWA VULKAN GX



i Наши системы также доступны на колесах. Если у вас есть какие-либо вопросы о вашей индивидуальной конфигурации, просим обращаться к нам.

Используйте весь потенциал этого ряда мощности
с подходящими следующими пластинами ...

Следующие пластины имеют кольцевое уплотнение и устанавливаются на цилиндрические контейнеры. Поэтому они подходят только для контейнеров с определенным внутренним диаметром.



Следующая пластина оптимизирована для минимального остаточного материала для небольших контейнеров

Стандартная следующая пластина для больших контейнеров

Размер контейнера	Внутренний Ø	Мощность нагрева (опция)
Небольшие контейнеры	280 - 380 мм	1000 - 2000 Вт
200-литровая бочка	571,5 мм	2100 Вт



Следующие пластины WIWA с электрическим нагревом позволяют эффективно перекачивать материалы с очень высокой вязкостью. Обзор наших нагревательных можно найти на следующих страницах.

Преимущества

- Электрический нагрев или PTFE-покрытие по запросу
- Постоянный поток продукта благодаря предотвращению кавитации
- Защита содержимого контейнера от влаги, пыли или полимеризации при контакте с воздухом

... и следующие крышки

Following lids are characterized by a lip seal. They are designed for conical containers and accordingly also for different container inner diameters.



Следующая крышка оптимизирована для минимального остатков материала для небольших контейнеров

Следующая крышка с двойным уплотнением кромка для больших контейнеров

Размер контейнера	Внутренний Ø	Мощность нагрева (опция)
Небольшие контейнеры	280 - 380 мм	1000 - 2000 Вт
200-литровая бочка	571,5 мм	2100 Вт



Оборудование с покрытием из ПТФЭ легче чистить, потому что меньше материала остается на чрезвычайно гладкой антипригарной поверхности. Оно также чрезвычайно устойчиво к воздействию абразивных, спиртосодержащим или маслянистым веществам.



Конечно, мы можем производить и другие размеры по запросу.

Регулятор давления материала для герметиков, клеев и смазочных материалов ...

Вообще говоря, регуляторы давления материала гарантируют, что определенное давление на выходе не превышает на стороне выхода системы или достигается необходимое рабочее давление, даже если давление на стороне входа другое. Они также компенсируют пульсации, которые могут возникать при подаче материала поршневыми насосами. Это обеспечивает равномерный поток материала и стабильное качество нанесения.



Регуляторы для систем с ручным управлением

Ручной регулятор давления материала

- Давление материала на входе: 100 бар (№ заказа: 0651610), 250 бар (№ заказа: 0651609), 400 бар (№ заказа: 0643777)
- Диапазон регулирования: 20 - 100 бар / 20 - 250 бар / 20 - 400 бар
- Вход материала: G 3/8"
- Поршневая версия
- Подходит для материалов с низкой и средней вязкостью (например, консистентная смазка, силикон)

Ручной регулятор давления материала

- № заказа: 0669404
- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Диапазон регулирования: 10 - 320 бар
- Вход материала: G 3/4"
- Поршневая версия
- Подходит для материалов средней и высокой вязкости (например, мастики)

При обработке самосмазывающихся сред, таких как смазка, масло и силиконы 1К и 2К, предпочтительны поршневые регуляторы давления материала. Пружинная камера закрыта механическим уплотнением.

Регуляторы давления материалов с мембранами используются, в частности, для реактивных, чувствительных к влаге и абразивных сред, таких как эпоксидные смолы, полиуретаны и многие другие материалы. Пружинная камера герметизирована мембраной.



Регуляторы для автоматических систем

Пневматический регулятор давления материала

- № заказа: 0669401
- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Давление на выходе материала: 25 - 275 бар
- Вход материала: G 3/4"
- Конструкция седла шара
- Подходит для материалов средней и высокой вязкости, а также для чувствительных к влаге материалов

Ручной регулятор давления материала

- Давление материала на входе: макс. 400 бар
- Диапазон регулирования: 4 - 50 бар / 15 - 150 бар
- Вход материала: G 3/8"
- Мембранная версия (№ заказа: 0669348), Поршневая версия (№ заказа: 0669701)
- Подходит для абразивных материалов с низкой и высокой вязкостью (например, эпоксидной смолы / полиуретана)

Полный контроль по всем важным параметрам



Для успешного проекта важно постоянно знать такие параметры, как давление, скорость потока и температура обрабатываемого материала, чтобы иметь возможность вмешаться в случае необходимости.

Для этого мы предлагаем широкий ассортимент продукции.

Контроль



Блок управления

- С дисплеем и управлением
- Возможность считывания до трех измеренных значений

Давление



Манометр D63

- Диапазоны измерения: 0 - 50/100/400/600 bar
- Вход для материала: 1/2" BSPP



Датчик давления

- Диапазон измерения: 0 - 600 бар
- Вход для материала: 1/4" BSPP

Скорость потока



Счетчик хода пневматический

- Диапазон измерения: 0 - 999.999 ударов



Индуктивный датчик хода

- Доступно для всех насосов и пневматических двигателей



Расходомер

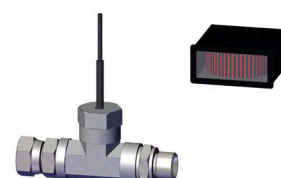
- Диапазон измерения: 0,16 - 16 л/мин
- Ввод материала: 3/8" BSPP / 1/2" BSPP

Температура



Термометр со стрелкой

- Диапазон измерений: -40 - 400 °C



Термометр аналоговый

- Диапазон измерений: 0 - 120 °C



Термометр цифровой

- Диапазон измерений: -50 - 150 °C



Датчик температуры PT100

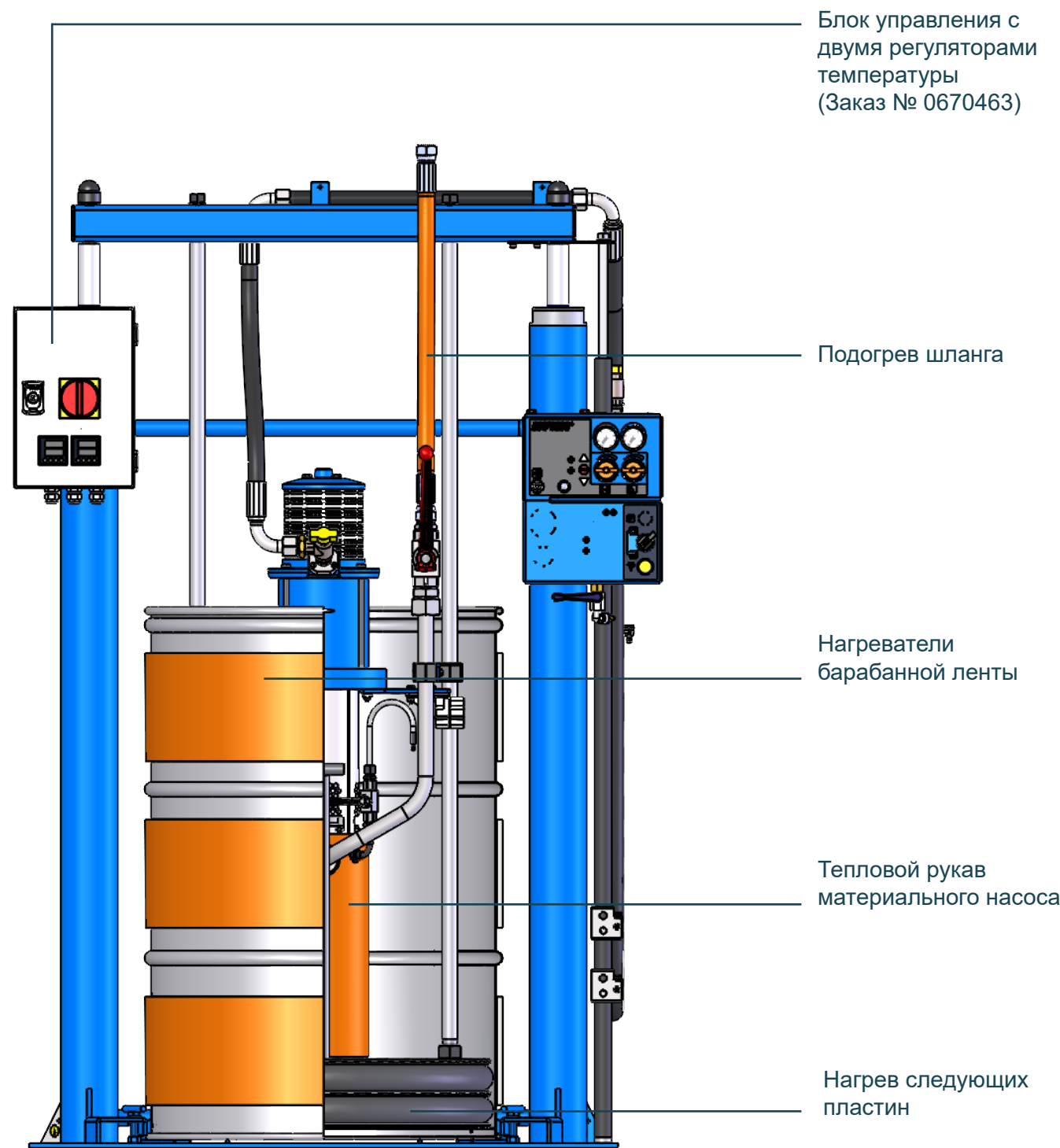
- Диапазон измерений: -50 - 150 °C

■ Прямое аналоговое или цифровое отображение измеренных значений

■ Получение электрически измеренных значений и управление через блок управления

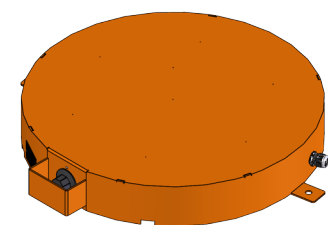
Наши варианты отопления от напольных нагревателей барабана к шлангу для выходящей жидкости

В стандартную комплектацию блока управления входят двойные регуляторы температуры для следующей пластины и шланга выходящей жидкости. Если вам требуются дополнительные ленточные нагреватели барабана и/или насос для материала с подогревом, это также можно предусмотреть. Обязательно укажите нам на это при обсуждении вашего проекта.



Барабанные напольные нагреватели

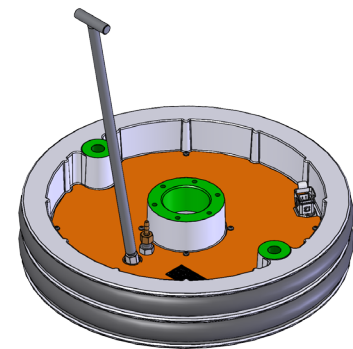
Для предварительного нагрева нового барабана - чтобы, например, не прерывать текущий рабочий процесс - идеально подходят наши отдельные напольные нагреватели барабанов.



Размер контейнера	Внутренний Ø	Напряжение	Температура	ATEX	Заказ №.
Небольшие контейнеры	267/312 мм	230 V	30 - 85 °C	Нет	0663860
		400 V			0666309
216,5-литровая бочка	546 мм	230 V	0 - 110 °C	Да	0639158
	550 - 650 мм		30 - 110 °C	Нет	0664500
		400 V			0665630
		480 V	макс. 80 °C		0666597

Нагрев следующих пластин

Для еще более эффективной подачи материала мы предлагаем следующие пластины с подогревом. Они позволяют без усилий перекачивать высоковязкие продукты.



Размер контейнера	Внутренний Ø	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
200-литровая бочка	571,5 мм	230 V	2100 Вт	макс. 85 °С	0670095
			0670097		
Небольшие контейнеры	280 мм		1000 Вт		0670604

Барабанные ленточные нагреватели и барабанные ленточные нагреватели

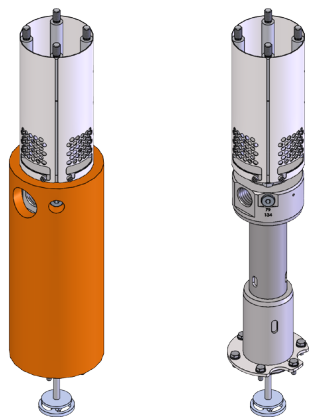
В то время как ленточные нагреватели барабанов рассчитаны на определенный диаметр барабана, ленточные нагреватели барабанов могут быть отрегулированы под разные размеры барабанов. В зависимости от желаемой температуры требуется один или несколько нагревателей. По запросу мы можем поставить другие модели.

Размер контейнера	Длина	Ширина	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
Небольшие контейнеры	800 мм	125 мм	230 V	300 Вт	0 - 120 °C	0656881
	1020 мм	400 мм		200 Вт	0 - 90 °C	0666963
	940 мм	125 мм		500 Вт	0 - 120 °C	0656882
200-литровая бочка	1665 мм	180 мм	230 V	1500 Вт	0 - 120 °C	0656883
	1950 мм	800 мм		1200 Вт	0 - 90 °C	0667176

i Термостат, устройство удержания барабана, кабель (без штекера) и провод заземления входят в комплект поставки.

Тепловые рукава материального насоса

Наши теплоизолированные нагревательные рукава из стекловолокна легко и гибко монтируются и демонтируются с помощью застежки-липучки. Нагревательный рукав обеспечивает равномерный нагрев материала, проходящего через насос. Нагревательные рукава для всех других насосов WIWA поставляются по запросу.



Насос	Ø	Длина	Напряжение	Мощность	Температура	Заказ №.
LP насос 600	94 мм	325 мм	230 V	100 Вт	макс. 60 °C	0664387

Нагревательные шланги

Подогрев выходящих шлангов - это еще один способ обеспечить постоянную температуру материала и тем самым поддерживать оптимальную рабочую температуру.

Тип	Макс. рабочее давление	Ввод материала	Напряжение	Мощность	Температура
DN 12	200/450 бар	1/2" BSPP	230 V	160 Вт/м	макс 100 °C
DN 16	175/400 бар	3/4" BSPP		200 Вт/м	
DN 20	150/300 бар	1" BSPP		260 Вт/м	

Фильтры высокого давления для комплексной защиты вашего устройства

Проще говоря, задача фильтров - предотвратить загрязнение материалов. Таким образом, они не только защищают вашу систему от возможных повреждений, но и повышают эффективность производственного процесса, обеспечивая бесперебойный поток. Этот эффект еще сильнее при использовании фитингов с двойным фильтром, поскольку даже если один фильтр засорится, материал все равно сможет пройти через другой.



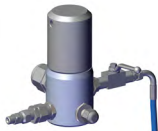
Двойной фитинг фильтра

- Материал на входе: 1"/1/2" BSPP
- Макс. давление материала: 250/400 бар



Тип фильтра HP 11 R

- Макс. давление материала: 450 бар
- Материал на входе: M22 x 1,5
- Заказ №.: 0011800



Тип фильтра HP 13 R

- Макс. давление материала: 450 бар
- Материал на входе: 1" BSPP
- Заказ №.: 0065285



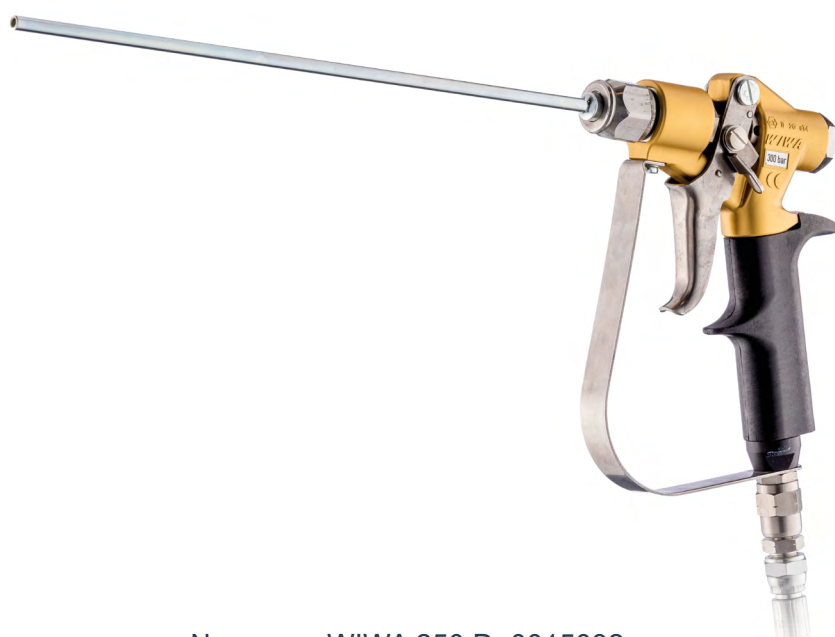
Рядовой фильтр

- Макс. давление материала: 400 бар
- Материал на входе: 1" BSPP

Наши пистолеты для ручного нанесения

Преимущества

- Гибкость в обращении
- Легкий спусковой крючок для двух или четырех пальцев/кавитации
- Оптимальная мобильность благодаря шарнирному соединению на шарикоподшипниках



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар (500 бар)
- Вход материала: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Выпускное сопло (№ заказа: 0669649)



Выходные сопла или иглы необходимо заказывать отдельно к пистолету.



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар (500 бар)
- Вход материала: 1/4" NPSM / 3/8" NPSM
- Выходная игла (№ заказа: 0669650)



№ заказа.: 0520012

Пистолет для экструзии

- Давление материала на входе: 350 бар
- Вход материала: 3/8" NPSM
- Ступенчатая насадка (в комплекте)



№ заказа WIWA 250 D: 0015032
№ заказа WIWA 500 D: 0015016

WIWA 250 D (500 D)

- Давление материала на входе: 300 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- шарнирное соединение (в комплекте)

▶ Применение экструзии ◀

▶ Применение экструзии ◀

▶ Применение экструзии ◀

▶ Распыление ◀

Наши пистолеты для автоматического нанесения

Преимущества

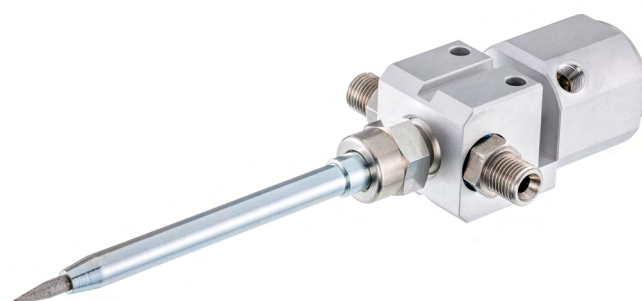
- Прочная конструкция
- Может использоваться с циркуляцией и без нее
- Возможность подключения пневматического запорного устройства для еще более точного и быстрого применения



№ заказа: 0630876

Автоматический пистолет WIWA 250

- Давление материала на входе: 250 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 4 мм



№ заказа: 0646339

Автоматический пистолет WIWA 250

- Давление материала на входе: 225 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 3 мм / 4 мм



№ заказа: 0669171

Игольчатый выпускной клапан WIWA 250

- Давление материала на входе: 250 бар
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 2,5 мм



Дозирующий клапан WIWA

- Давление материала на входе: 3 - 20 бар (№ заказа: 0669730) / 3 - 50 бар (№ заказа: 0669740)
- Вход материала: 1/4" NPSM
- Размер иглы: 2,5 мм (также доступны 1 мм или 4 мм)
- Диапазон дозирования: 0,001 - 3 см³ / 0,003 - 0,2 см³

i Передозировка практически невозможна: дозирующий клапан WIWA позволяет точно определить производительность еще до начала процесса дозирования.

► Распыление ◀

► Применение экструзии ◀

► Применение экструзии ◀

► Применение дозирования ◀



 WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

 WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

 @wiwa_airless_global_hq

 +49 (0) 6441 609-0

 info@wiwa.de

Головной офис и производство Германия

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Гевербештрассе 1-3

35633 Лану

Телефон: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

www.wiwa.com

WIWA Дочерняя организация США

WIWA LLC - США, Канада, Латинская Америка

107 Н. Мэйн стрит, Alger, OH 45812

Телефо: +1-419-757-0141

Бесплатно: +1-855-757-0141

www.wiwausa.com

