



Your project deserves it.



**WIWA**

**2K GLASSFLAKE-ANLAGE GX**

[WWW.WIWA.DE](http://WWW.WIWA.DE)

## Ideal für den Korrosionsschutz



Langzeit-Korrosionsschutz empfiehlt sich besonders in Bereichen, die extremer mechanischer Abnutzung und rauen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind und deren zukünftige Instandhaltung eine Herausforderung darstellt.

Leistungsstarke Glassflake-Materialien kombiniert mit optimaler WIWA-Verarbeitungstechnik sind Voraussetzungen für erfolgreiche Korrosionsschutzmaßnahmen.

Mit der **WIWA 2K GLASSFLAKE-ANLAGE GX** können diese hochaufbauenden, extrem abriebfesten und schnell aushärtenden Korrosionsschutzbeschichtungen zuverlässig appliziert werden. Durch die Auslitereinheit erfolgt die Überprüfung des richtigen Mischungsverhältnisses vor dem Spritzen. Während des Spritzens wird es durch die pneumatische Druck- und Dosierüberwachung überwacht.

### Vorteile

- Sehr hohe Produktivität und kurze Amortisationszeit
- Überwachungsfunktion vor / während des Spritzens
- Geringerer Verschleiß, Spülaufwand und Materialverbrauch\* \* Gegenüber der 1K-Verarbeitung.

Durch die 2K-Verarbeitung konnten sowohl Verschleiß, Spülaufwand als auch Materialverbrauch gegenüber der 1K-Verarbeitung deutlich reduziert werden. Lediglich der Spritzschlauch ab dem Mischer muss gespült werden. Eine aufwendige Reinigung wie bei der 1K-Verarbeitung ist nicht notwendig und schont so die Verschleißteile. Auch die Mischung des Materials im Vorfeld entfällt. Es wird nur gemischt, was tatsächlich verbraucht wird. **Ihr Vorteil: Prozesssicherheit und Kostenoptimierung.**

Die Dosierung des Härters erfolgt unverdünnt und kann stufenlos eingestellt werden.



Zuführung für 200-Liter-Fass  
Best.-Nr.: 0672650

Technische Daten	
Mischungsverhältnis	1,25 - 3 %
Max. Betriebsdruck	384 bar
Druckübersetzung	48:1
Fördermenge je Doppelhub	275 ccm
Max. Lufteingangsdruck	8 bar
Best.-Nr. ATEX-Version Zone I	0671130
Best.-Nr. Zubehörsatz spritzfertige Ausführung	0672825
Best.-Nr. Anbausatz Staplerlasche	0663298
Best.-Nr. Anbausatz Fahrgestell	0671159
Best.-Nr. Anbausatz mit Rührwerk	0664191
Best.-Nr. Hubzähler	0672605

## Ausstattung

- Dosierpumpe WIWA HERKULES GX
- ATEX-Version Zone 1
- Zulauftrichter A-Komponente 70 l, B-Komponente 4,8 l
- Auslitereinheit
- Druck- und Dosierüberwachung
- 20 m Schlauchpaket + 15 m Spritzschlauch
- Externer, einfach zu reinigender Mischer
- Pistole WIWA 500 F
- 200-Liter-Transferpumpe (optional)

## Materialien

- Gefüllte und ungefüllte Polyesterbeschichtung
- Sonstige Materialien auf Anfrage

## Einsatzgebiete

- Offshore- & Marine-Industrie
- Spritzwasserzonen / Deckbereiche
- Raffinerien / Tankauskleidungen
- Brücken
- Stahlindustrie
- Windenergie





 WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

 WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

 @wiwa\_airless\_global\_hq

 +49 (0) 6441 609-0

 info@wiwa.de

#### Hauptsitz und Produktion Deutschland

WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-3

35633 Lahnau

Telefon: +49 (0) 64 41 / 6 09-0

[www.wiwa.de](http://www.wiwa.de)

#### WIWA Subsidiary USA

WIWA LLC – USA, Canada, Latin America

107 N. Main St., Alger, OH 45812

Phone: +1-419-757-0141

Toll-Free: +1-855-757-0141

[www.wiwausa.com](http://www.wiwausa.com)

